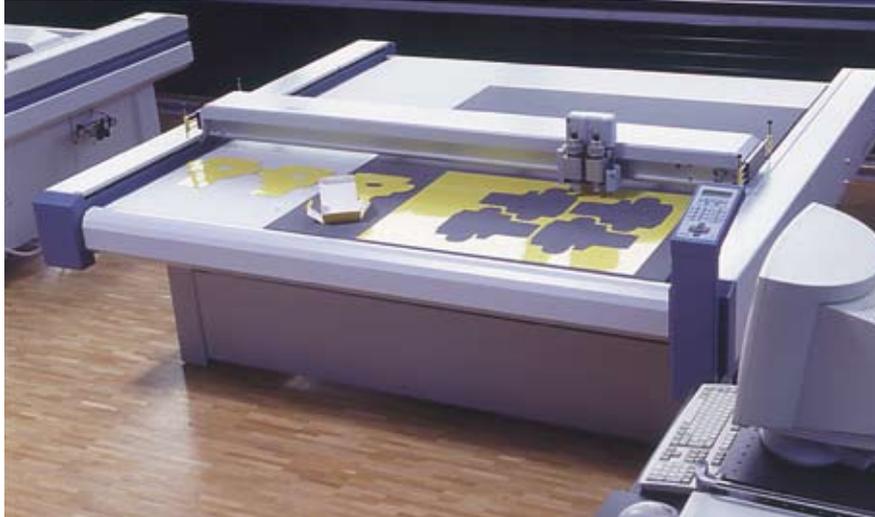


# ZÜND SAMPLEMAKER



Schneiden, Rillen, Ritzen und Beschriften in einem Arbeitsgang



## Für feinsten Karton bis schwerste Wellpappe

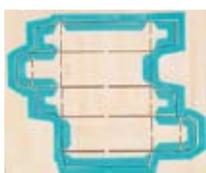
Die Samplemaker-Linie erfüllt alle Anforderungen für die anspruchsvolle Musterherstellung. Sie ermöglichen die rationelle Herstellung von Verpackungsmustern, Displays oder von Kleinserien in Vollkarton oder Wellpappe. Der Musterschneidetisch von Zünd ist ein leistungsfähiges, einfach zu bedienendes Bearbeitungssystem und bietet u.a. folgende Funktionen:

- **Schneiden, Rillen und Ritzen von Mustern mit oder ohne oszillierendem Messer**
- **Fräsen von Nuten**
- **Bearbeiten von Gummimatten**
- **Zeichnen auf Holz und Folie**
- **Schrägschnitt für Auswerfgummi 0-15 Grad**

## Schrägschnitt mit oszillierendem Messer!

### Gummierung für Stanzformen mit T75-P

- Die ideale und kostengünstige Lösung zum Schneiden von Konturgummi für Stanzformen.
- Keine Trocknung der Teile notwendig!
- Schrägschnitt mit verschiedenen Einsätzen von 0 bis 15 Grad.
- Beschriftung der Teile möglich.
- Frei wählbarer Konturverlauf.
- Sehr gute Pass- und Wiederholgenauigkeit.
- Kombilösung mit Tz-T75-P für die Herstellung von Musterschachteln – Rillen und Schneiden in einem Arbeitsgang!



Innerhalb weniger Jahre hat sich Zünd zum bedeutendsten Hersteller von Präzisionscuttern etabliert. Mehr als 10000 Cutter «made in Switzerland» stehen weltweit im Einsatz in der Sign-, Leder- und Textilindustrie – und täglich werden es mehr.

Auch in der Verpackungsindustrie verlassen sich immer mehr Fachleute auf die Samplemaker von Zünd. Diese zeichnen sich aus durch:

- **Präzision**
- **Qualität und Zuverlässigkeit**
- **Hohe Produktionsgeschwindigkeit**
- **Grösstmöglicher Durchsatz**
- **Sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis**

## Multifunktionelle Werkzeugköpfe

Zünd Werkzeugköpfe sind so konzipiert, dass sie schneiden, rillen, ritzen und zeichnen ohne Werkzeugwechsel durchführen können. Durch Vermeidung von Rüstzeiten zwischen den einzelnen Arbeitsprozessen steigern Sie Ihren Durchsatz und auch die Wirtschaftlichkeit Ihrer Investition.



## Typ Tz-T-P und Tz-2T-P

- Mit 2 bzw. 3 tangential gesteuerten Werkzeug-Modulen mit lagegeregelter Z-Achse und einem Kugelschreiber.
- Die Tangentialmodule können mit allen verfügbaren Werkzeugen wie ziehendes oder oszillierendes Messer, Rillräder, etc. bestückt werden.
- Dank der programmierbaren Z-Achse sind Schneid- bzw. Rilltiefe und Rilldruck individuell anpass- und zusätzlich speicherbar.

Plotter-Linie	Typ	Arbeitsfläche <sup>1</sup> (B x L)	Aussen-Abmessungen (B x L x H)	Gewicht ca.	Materialdurchlass-Breite
M-Linie	M-800	1300 x 800 mm	1840 x 1250 x 995 mm	330 kg	1550 mm
	M-1200	1300 x 1200 mm	1840 x 1650 x 995 mm	370 kg	1550 mm
	M-1600	1300 x 1620 mm	1840 x 2070 x 995 mm	440 kg	1550 mm
L-Linie	L-1200	1800 x 1200 mm	2360 x 1650 x 995 mm	440 kg	2060 mm
	LR-1600	1800 x 1620 mm	2360 x 2066 x 995 mm	570 kg	2060 mm
	LH-1600	1800 x 1650 mm	2400 x 2320 x 1060 mm	530 kg	2060 mm
	L-2500	1800 x 2500 mm	2400 x 3160 x 1060 mm	630 kg	2460 mm
	L-3000	1800 x 3000 mm	2400 x 3660 x 1060 mm	690 kg	2060 mm
XL-Linie	XL-1200	2200 x 1200 mm	2760 x 1650 x 995 mm	580 kg	2460 mm
	XL-2500	2200 x 2500 mm	2800 x 3160 x 1060 mm	750 kg	2460 mm
	XL-3000	2200 x 3000 mm	2800 x 3660 x 1060 mm	840 kg	2460 mm

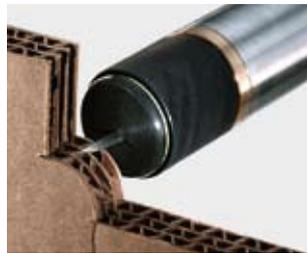
<sup>1</sup> Arbeitsfläche für Tool 1. Die effektive Arbeitsfläche hängt von der Wahl des Werkzeugkopfes ab.

Werkzeugeinsätze



Rillen

- Optimale Rillung für Voll- und Wellpappe dank einer Vielzahl von Rill-Werkzeugen.
- In Verbindung mit der lagegeregelten Z-Achse lässt sich die Rilltiefe individuell einstellen oder der Rilldruck entsprechend der Wellen-richtung programmieren.



Oszillierendes Schneiden

Zur Bearbeitung von Wellpappe und Schaumstoffen.

**Pneumatisches Oszillierwerkzeug POT**

- Hochleistungsmesser für Doppel- und Triplewelle sowie Vollpappe bis 4 mm
- Schneiden von Schaumstoffen bis 28 mm

**Elektrisches Oszillierwerkzeug EOT**

- Zum Schneiden von einwelliger Wellpappe wie N-, F- oder E-Welle



Fräsen

- Hochfrequenzspindel 150 oder 450W
- Stufenloser Drehzahlbereich von 5'000 – 60'000 U/min
- Perfekte Qualität beim Anfertigen von Nutkanälen und Bohren von Positionslöchern
- Frästiefe bis 20 mm
- Ideal zum Fräsen von Matrizen aus Holz, Spanplatten oder Pertinax

<b>Technische Daten</b>	Mechanischer Aufbau:		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Stabile, geschweisste Rahmenkonstruktion (L-2500/XL-2500 Holmenkonstruktion). Schlupffreier Stahlband-Antrieb (patentiert) mit geschliffenen Linearführungen für hervorragende Laufeigenschaften und hohe Präzision</li> <li>▪ Alle Achsen mit hochdynamischen DC-Servo-Motoren</li> <li>▪ Tischplatte aus werkzeugschonendem Kunststoff</li> <li>▪ Materialfixierung mit stufenlos verstellbarem Streifenvakuum</li> <li>▪ Lichtschranken mit integriertem Selbsttest überwachen die Arbeitsfläche</li> </ul>		
Wiederholgenauigkeit	+/- 0.02 mm	Geschwindigkeit	1–1000 mm/sec
Auflösung Messsystem	0.005 mm	Beschleunigung	bis 10 m/sec <sup>2</sup> , 1g
Adressierbare Auflösung	0.01 mm	Schnittstelle	RS232C/V24, 600...38400 Baud Eingangspuffer: 1MB mit Replotfunktion
Materialdurchlasshöhe	30 mm Standard, optional 50/75 mm	Software	Befehlssatz: HP-GL erweitert Datenformat: ASCII
Druckluftversorgung	min. 400 l/min. bei 8 bar für oszillierendes Messer (POT)	Vakuumpumpe	0.8 kW 230 V/50 Hz einphasig 2.2 kW 3 x 400 V/50 Hz Drehstrom
Netzanschluss	110 V, 115 V, 230 V, / 50–60 Hz, 700 VA einphasig	Werkzeugköpfe und Einsätze	Tz-T-P, Tz-2T-P, Pen-Head 1P, 2P und 4P, T75-P, Tz-T75-P, R45-P, Tz-R45-P, POT/EOT

Die Zünd-Samplemaker tragen das CE-Zeichen und entsprechen damit den Sicherheitsanforderungen gemäss EU-Richtlinien.

**Zünd Systemtechnik AG**  
 Industriestrasse 8  
 CH-9450 Altstätten  
 Tel. +41 71 757 81 00  
 Fax +41 71 757 81 11  
 E-Mail: info@zund.com

**Zund America, Inc.**  
 5068 W. Ashland Way  
 Franklin, WI 53132  
 Tel. +1 414 433 0700  
 Fax +1 414 433 0800  
 Email: infous@zund.com

**Zünd Asia Ltd.**  
 Rm 911, 28 Hoi Chak Street  
 Quarry Bay, Hong Kong  
 Tel. +852 2561 1812  
 Fax +852 2564 4417  
 E-Mail: info@zundasia.com



www.zund.com